

hawoplast

ovaldamark



hpl 500 D / D-V

DURCHLAUFSCHWEISSGERÄT FÜR INDUSTRIELLE UND MEDIZINISCHE
VERPACKUNGEN MIT THERMOPLASTISCHER FOLIE

Die Verpackung mithilfe des hpl 500 D / D-V bietet optimalen Schutz für das verpackte
Gut bei Transport und Lagerung und erfüllt höchste Sicherheitsstandards.
(hpl 500 D-V: validierbarer Prozess gemäß DIN EN ISO 11607-2)

ROTARY WELDING DEVICE FOR INDUSTRIAL AND MEDICAL PACKAGING
WITH THERMOPLASTIC FILM

Packaging with the aid of the hpl 500 D / D-V possesses an optimum protection to the packed
goods during transport and storage and satisfies the highest quality and safety standards.
(hpl 500 D-V: validatable process in accordance with EN ISO 11607-2)

hawo

SICHERHEIT: Das hpl 500 D-V regelt und überwacht die Prozessparameter Temperatur und Durchlaufgeschwindigkeit und zeigt Parameterabweichungen an (validierbarer Prozess gemäß DIN EN ISO 11607-2:2006). Zusätzlich verfügt es über eine RS 232 Schnittstelle zur Anbindung an externe Dokumentationsysteme (z. B. hawo ht 180 PT-USB). Somit ist es auch ideal für die Verpackung von Medizinprodukten mit thermoplastischer Folie geeignet (z. B. Header Bags; nicht geeignet für Verpackung gemäß DIN EN ISO 11607-1:2009, EN 868-4:2009 und EN 868-5:2009).

WIRTSCHAFTLICHKEIT: Der Durchlaufmodus erzielt mit einer Durchlaufgeschwindigkeit von 10 m/min einen hohen Durchsatz.

TECHNISCHE DATEN

Art des Gerätes	Durchlaufschweißgerät	Type of device	Rotary sealer
Temperatursteuerung	Mikroprozessor	Temperature control	Microprocessor
Durchlaufgeschwindigkeit	10 m/min	Sealing speed	10 m/min (33 ft./min)
Schweißtemperatur	max. 220°C	Welding temperature	max. 220°C (428°F)
Temperatur-Regeltoleranz	± 2%	Temperature regulation tolerance	± 2%
Siegelabstand zum Rand	0 – 35 mm	Seal distance from edge	0 – 35 mm (0 – 1.4 in.)
Schweißnahtbreite	6 mm (breiter auf Anfrage)	Welding seam width	6 mm (0.24 in.) (wider on request)
Folienstärke	ca. 2 x 0,05 – 2 x 0,4 mm	Film thickness	approx. 2 x 0,05 – 2 x 0,4 mm (2 x 0.002 – 2 x 0.016 in.)
Überwachung der Prozessparameter	hpl 500 D-V	Monitoring of the process parameter	hpl 500 D-V
hawo htr 780 Process Controller	hpl 500 D-V	hawo htr 780 Process Controller	hpl 500 D-V
RS 232 Schnittstelle	hpl 500 D-V (USB und Ethernet optional)	RS 232 interface	hpl 500 D-V (USB and Ethernet optional)
Netzanschluss	230 V, 50/60 Hz 115 V, 50/60 Hz	Mains connection	230 V, 50/60 Hz 115 V, 50/60 Hz
Leistung	390 VA	Power	390 VA
Maße B x T x H	550 x 250 x 150 mm	Dimensions w x d x h	550 x 250 x 150 mm (21.7 x 9.8 x 5.9 in.)
Gewicht	ca. 14 kg	Weight	approx. 14 kg (30.9 lb.)

ZUBEHÖR

Stativ	Höhenverstellbares (ca. 300 mm) und schwenkbares (90°, 45°, 0°) Tischstativ und Bodenstativ mit Ablageplatte und Rollentisch hm 500 RT.	Stand	Height-adjustable (approx. 300 mm / 11.8 in. and swivelable (90°, 45°, 0°) table top stand and floor stand with storage tray and roll conveyor hm 500 RT.
Tisch fahrbar Fahrbarer, höhenverstellbarer Tisch mit Ablageplatte und Halterung für genormte Ablagekörbe.	600 x 600 x 800 – 1000 mm (ohne Körbe)	Mobile table Mobile height-adjustable table with work table and fittings for standardized storage baskets.	600 x 600 x 800 – 1000 mm (23.6 x 23.6 x 31.5 – 39.4 in.) (without baskets)
Materialkorb	270 x 570 x 270 mm	Material basket	270 x 570 x 270 mm (10.6 x 22.4 x 10.6 in.)
Rollentisch	830 x 280 x 60 mm	Roll conveyor	830 x 280 x 60 mm (32.7 x 11.0 x 2.4 in.)
Ablagetisch	630 x 280 x 60 mm	Storage tray	630 x 280 x 60 mm (24.8 x 11.0 x 2.4 in.)
Dokumentationssystem ht 180 PT-USB	hpl 500 D-V	Documentation system ht 180 PT-USB	hpl 500 D-V

Technische Änderungen vorbehalten | Subject to technical alterations
10/09 / 0 / WOLF / ST | 9.332.029 Oktober 2009 Printed in Germany

SAFETY: The process parameters temperature and sealing speed are controlled and monitored directly by the hpl 500 D-V sealing device. Deviant process parameters are also indicated directly by the device (validatable process according to EN ISO 11607-2:2006). Thanks to the additional RS 232 interface for the connection to external documentation systems (e.g. hawo ht 180 PT-USB), the hpl 500 D-V is ideal for medical packaging with thermoplastic film (e.g. header bags; inappropriate for packaging according to EN ISO 11607-1:2009, EN 868-4:2009 and EN 868-5:2009).

EFFICIENCY: The rotary mode and sealing speed of 10 m/min generates a high capacity.

TECHNICAL DATA

Type of device	Rotary sealer
Temperature control	Microprocessor
Sealing speed	10 m/min (33 ft./min)
Welding temperature	max. 220°C (428°F)
Temperature regulation tolerance	± 2%
Seal distance from edge	0 – 35 mm (0 – 1.4 in.)
Welding seam width	6 mm (0.24 in.) (wider on request)
Film thickness	approx. 2 x 0,05 – 2 x 0,4 mm (2 x 0.002 – 2 x 0.016 in.)

ACCESSORIES

Stand	Height-adjustable (approx. 300 mm / 11.8 in. and swivelable (90°, 45°, 0°) table top stand and floor stand with storage tray and roll conveyor hm 500 RT.
Mobile table Mobile height-adjustable table with work table and fittings for standardized storage baskets.	600 x 600 x 800 – 1000 mm (23.6 x 23.6 x 31.5 – 39.4 in.) (without baskets)
Material basket	270 x 570 x 270 mm (10.6 x 22.4 x 10.6 in.)
Roll conveyor	830 x 280 x 60 mm (32.7 x 11.0 x 2.4 in.)
Storage tray	630 x 280 x 60 mm (24.8 x 11.0 x 2.4 in.)
Documentation system ht 180 PT-USB	hpl 500 D-V

